

保定正林煤矿机械配件有限公司年产 5 万米采煤机用电力夹板 及 100 万个矿用电缆挂钩项目竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

保定正林煤矿机械配件有限公司 2017 年 9 月编制《年产 5 万米采煤机用电力夹板及 100 万个矿用电缆挂钩项目》，该报告中提出了环境污染防治对策，经营期将采取具体环保措施，主要为：注塑车间密闭，车间安装微负压集气装置，注塑工序废气经集气罩和微负压装置收集经光氧催化废气处理设备处理后经 1 根 15 米高排气筒排放；注塑机冷却水循环使用，不外排，生活污水排入厂区化粪池定期清掏，生产设备采取基座减振、厂房隔声措施降噪；机加工下脚料外售综合利用，废机油委托有资质单位处置，注塑下脚料粉碎后回用生产，生活垃圾定期送至环卫部门指定地点。

1.1 施工简况

项目注塑工序废气治理设施由泊头市华英环保设备有限公司负责安装，于 2017 年 10 月安装完成。

1.2 验收过程简况

1.2.1 开工、竣工、调试情况

保定正林煤矿机械配件有限公司于 2014 年 5 月开工建设，2017 年 10 月 29 日竣工，项目于 2017 年 11 月 20 日开始进行调试，调试时间：2017 年 11 月 20 日至 11 月 28 日。

1.2.2 验收工作组织、启动

根据《建设项目环境保护管理条例》，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。”

为此，保定正林煤矿机械配件有限公司参考《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（征求意见稿）开展验收工作，于2017年10月30日启动环保验收工作，并进行自查，自查结果表明项目具备验收条件。

1.2.3 验收监测

保定正林煤矿机械配件有限公司2017年11月2日委托河北金耀环境检测有限公司进行验收监测，接受委托后，河北金耀环境检测有限公司组织技术人员对进行现场勘查，于2017年11月23日至24日进行现场监测，在工况分析、监测结果分析、环境保护设施分析等的基础上，编制完成了《年产5万米采煤机用电力夹板及100万个矿用电缆挂钩项目竣工环境保护验收（监测）报告》。

1.2.4 验收意见

2018年1月13日，保定正林煤矿机械配件有限公司在保定市清苑区组织召开了“年产5万米采煤机用电力夹板及100万个矿用电缆挂钩项目”竣工验收会，验收组由建设单位（保定正林煤矿机械配件有限公司）、验收监测及验收监测报告编制单位（河北金耀环境检测有限公司）等单位代表及三位技术专家组成，验收小组在勘查现场和对验收（监测）报告内容核查的基础上，按照《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响评价文件及审批决定等要求对项目配套建设的环境保护设施进行验收，形成验收意见，验收意见结论如下：

根据项目竣工环境保护验收监测结果及现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，基本落实了环境影响评价文件及审批意见中污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求，符合竣工验收条件，通过竣工环保验收。

2 其他环境保护措施实施情况

2.1 制度落实情况

2.1.1 环保组织机构及规章制度

(1) 环保组织机构

保定正林煤矿机械配件有限公司成立以总经理为组长的环境保护管理机构，公司办公室、车间负责人均为环境管理机构组成人员。

组 长：王立明（总经理）

副组长：纪美容（办公室主任）

成 员：王会战（车间主任）

(2) 环保规章制度

保定正林煤矿机械配件有限公司制定了《环境保护管理制度》、《环保设施日常运行维护制度》等相关制度。

表 1 环境管理制度表

制度	主要内容	
环境管理制度	环境保护机构与管理职责	环境保护机构，全面负责本企业环境保护工作的管理和委托监测任务，并协调企业与政府环保部门工作；企业环境保护网，定期召开企业环保情况报告会和专题会议，负责贯彻会议决定。企业环境保护机构应配备必须的环保专业技术人员，并保持相对稳定。
	基本原则	环保人员要重视防治“三废”污染，实行生产环保一齐抓；企业员工必须严格执行环境保护工作制度；防止“三废”污染，所有造成环境污染和其它公害的车间都必须提出治理规划并加以实施；对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度；在下达企业考核各项指标的同时，把环保工作作为评定内容之一；凡新建、扩建、改造项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金、设备材料，必须同时列入计划，切实予以保证。

续表 1 环境管理制度表

环境管理制度	防治污染的管理规定	<p>对生产中产生的“三废”进行回收或处理，防止资源浪费和环境污染，对暂时不能利用而须转移给其它单位利用的三废，必须由公司安全环保部批准，严格执行逐级审批手续，防止污染转移造成污染事故；开展节水减污活动，提高水的综合利用率；在生产过程中，要加强检查，减少跑、冒、滴、漏现象。对检修中清洗出的污染物要妥善收集和处理，防止二次污染。对检修中拆卸的受污染的设备材料要进行处理，避免造成污染转移；在生产中，由于突发性事件造成排污异常，要立即采取应急措施，防止污染扩大，并及时向公司安全环保部汇报，以便做好协调工作；对于具有挥发性及产生异味的物品，要采取措施防止挥发性气体造成污染环境或产生气味，避免污染环境或气味扰民事件的发生；凡在生产过程中，开停工、检修过程产生噪声和震动的部位，应采取消音、隔音、防震等措施，使噪声达标排放。</p>
	建设项目管理规定	<p>新、改、扩建和技术改造项目（以下简称为建设项目），必须严格执行有关环境保护法律法规，严格执行“三同时”制度；建设项目应积极推行清洁生产，采用清洁生产工艺；凡由于设计原因，使建设项目排污不达标，设计单位除负设计责任外，还应免费负责修改设计，直至排污达标，并承担在此期间由于排污不达标造成的排污费和污染赔款，对由于施工质量造成生产装置污染处理不能正常运行，施工单位应免费限期进行整改，直至达到要求。在此期间，发生的环保费用由施工单位承担；生产办要将环保设施的管理纳入设备的统一管理；环保设施需检修或临时抢修，要对其处理或产生的污染物制定紧急处理的对策，并上报公司批准，保证污染物得到有效处理和达标排放；污染事故是由于作业者违反环保法规的行为以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的污染事件，事故的处理按环境保护管理办法中的有关规定执行；污染事故级别划分根据国家污染事故划分有关规定执行；凡发生污染事故后，必须立即采取应急处理措施，控制污染事态的发展，并立即上报公司负责人，开展事故调查和应急处理等工作（最迟不得超过 2 小时），12 小时内将事故报告或简报上报公司环保负责人，公司负责人按照事故处理规定分级处理，重大污染事故要立即上报；凡外来施工的承包单位，在签订工程合同时，签订双方要明确环保要求及规定，施工队伍主管部门要监督检查，发生污染事故，一切后果由责任方承担。</p>
	奖励与惩罚	<p>凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予精神和物质奖励；凡本企业员工玩忽职守，任意排放企业“三废”，造成污染环境事件，按触犯《中华人民共和国环境保护法》论处，视情节轻重，给予行政处分，赔款，直至追究刑事责任。</p>

续表 1 环境管理制度表

<p>环保设施 日常运行 维护制度</p>	<p>职责 与要 求</p>	<p>环保设备的操作人员要严格按照操作规程操作，并且负责本岗位设备的日常维护，保证环保设备正常运行。环保设施发生故障，操作人员要及时叫修，做好记录，通知相关领导。一般故障要求当天修好，检修需超过 4 小时的故障要重点组织人力、物力抢修，设专人负责督促，并报厂区设备负责人备案，按设备事故进行处理；各车间负责人负责对各生产车间环保设施的监督、检查、管理工作，指导各生产车间开展环保工作，并承担相应的管理责任；环保设备管理工作由厂长负责，为环保管理的第一责任人，实行逐级负责制；环保设施所在单位要设立兼职环保员，认真填写好环保设施检修及维护运行情况记录，并将隐患整改及时反馈，接受各级领导检查。</p>
-------------------------------	------------------------	---

2.1.2 环境监测计划

(1) 监测计划

① 废气监测

监测点位置：注塑车间排气筒进口、出口。

监测项目：废气量、非甲烷总烃浓度。

监测频率：每年监测一次。

监测方法：按《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322—2016）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）规定方法进行。

② 噪声监测

监测点位置：在厂区东、西、南、北厂界、东石桥村各设一个监测点。

监测项目：等效连续 A 声级。

监测频率：每年监测一次，分昼、夜两时段进行。

监测方法：按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中规定的方法进行。

(2) 监测数据管理

监测结果应及时建立档案，并定期向当地环保部门汇报，对于常

规监测数据应该进行公开，如发现异常或者发生事故时应加密监测频次，并分析污染原因，及时采取应对措施。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 防护距离控制及居民搬迁

本项目生产车间设置微负压集气装置，废气经收集后送入 1 套光氧催化废气治理设施处理，最终经生产车间 1 根 15m 高排气筒排放，项目无无组织废气排放，因此可不设置大气环境防护距离；

目前国家和地方未设置机加工行业卫生防护距离，且项目生产车间安装微负压集气装置，生产过程中产生的废气全部有组织排放，因此不设置卫生防护距离。

3 整改工作情况

表 2 整改工作情况表

阶段	整改意见	整改内容	整改时间	效果
提出验收意见后	危废间规范化 (标识、围堰)	修改危废间标识、 危废贮存容器盛 放在有围挡的容 器中	2018.1.12	符合《危险废物贮存污染控制 标准》(GB 18597-2001) 及其 修改单要求
提出验收意见后	排污口规范化	设置排污口标识	2018.1.12	符合《环境保护图形标志》 (GB15562.1—1995)(GB15562.2 —1995)

保定正林煤矿机械配件有限公司

2018年1月12日

